

ČÁST D.2

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
00	-	-
01	-	-
02	-	-

Objednatel:



**SPRÁVA ŽELEZNIČNÍ
DOPRAVNÍ CESTY**

Správa železniční dopravní cesty, s.o.
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1

Stavební správa západ
Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9

Generální projektant:



SUDOP PRAHA a.s.
Olšanská 1a, 130 00 Praha 3
tel.: +420 267 094 111
fax: +420 224 230 316
e-mail: praha@sudop.cz

Hlavní inženýr projektu:

ING. MARTIN VLASÁK

Garant profese:

ING. MARTIN VLASÁK

Středisko:

SUDOP PRAHA a.s., STŘEDISKO - MOSTŮ

Vedoucí střediska:

ING. DANA WANGLER

Odpovědný projektant SO:

ING. JAKUB GÖRINGER, Ph.D.

Vypracoval:

JIŘÍ PĚNIČKA

Kontroloval:

ING. TOMÁŠ MARTINEK

Název akce:

**REKONSTRUKCE MOSTU V KM 41,791
TRATI TÁBOR - PÍSEK**

Číslo smlouvy:

17 186 209

Projektový stupeň:

DUSP+PDPS

Část:

INŽENÝRSKÉ OBJEKTY
MOSTY, PROPUSTKY A ZDI
SO 20-01 ŽELEZNIČNÍ MOST PŘES VD ORLÍK

Datum:

10/2019

Číslo částí:

D.2.1.4

Název přílohy:

VÝZTUŽ NOSNÉ KONSTRUKCE - DÍL 12 - VÝKAZ

Měřítko:

Počet formátů:

6 x A4

Číslo přílohy:

312.3

POZNÁMKY:

- 1. VÝZTUŽ JE VÁZÁNA NA MÍSTĚ
- 2. BETONOVÁ KRYCÍ VRSTVA c_{nom} JE DÁNA VZDÁLENOSTI MEZI POVRCHEM VÝZTUŽE NEJBLIŽŠÍM K POVRCHU BETONU (VČETNĚ SPON) A NEJBLIŽŠÍM POVRCHEM BETONU
- 3. OCHRANA PROTI BLUDNÝM PROUDŮM BUDE PROVEDENA V SOULADU SE SŽDC SR5/7(S) A TP 124, BUDE PROVEDENO VODIVÉ PROPOJENÍ VÝZTUŽE V SOULADU S POŽADAVKY TP 124 A PROJEKTU OCHRANY PROTI BLUDNÝM PROUDŮM
- 4. BETONOVÁ KRYCÍ VRSTVA c_{nom} JE DÁNA VZDÁLENOSTI MEZI POVRCHEM VÝZTUŽE NEJBLIŽŠÍM K POVRCHU BETONU (VČETNĚ SPON) A NEJBLIŽŠÍM POVRCHEM BETONU
- 5. PROFIL VÝZTUŽE NESMÍ BÝT OSLABEN ZÁPALLY A VRUBY PŘI POUŽITÍ BODOVÉHO SVARU
- 6. OPATŘENÍ PKO - VEŠKERÁ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ VYSTUPUJÍCÍ Z PRACOVNÍCH SPÁR, KTERÁ NEBUDE ZABETONOVÁNA DO 8 TÝDNŮ, SE OCHRÁNÍ V CELÉ DÉLCE PROTIKOROZNÍM NÁTĚREM
- 7. DISTANČNÍ PODLOŽKY - 4ks/m²
- 8. SPONY DODAT JEDNOSTRANNĚ OTEVŘENÉ. VÁZÁNÍ SPON BUDE PROVEDENO PŘES KŘÍŽ

MATERIÁL:

PEVNOSTNÍ TŘÍDY DLE ČSN EN 1992-1-1
STUPNĚ VLIVU PROSTŘEDÍ DLE TKP 18, ČSN EN 206+A1 A ČSN P 73 2404
PODROBNÁ SPECIFIKACE MATERIÁLŮ JE UVEDENA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ
BETON C35/45 - XC3, XF3
OCEL B500B

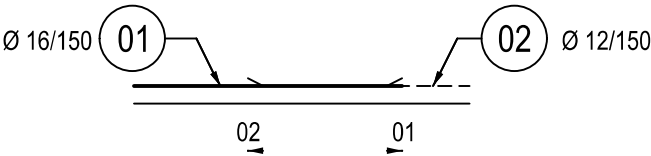
KRYTÍ VÝZTUŽE

NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA c_{nom} = 50 mm
MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA c_{min} = 40 mm

SCHÉMA OHYBU VÝZTUŽE	
SCHÉMA KÓTOVÁNÍ PRUTŮ DLE ČSN EN ISO 3766	
OHYBY, HÁKY, SMYČKY: D	
d_s (mm)	
≤ 16 mm	> 16 mm
$4 d_s$	$7 d_s$
ROZMĚRY VÝZTUŽE V mm	
VÝZTUŽ KÓTOVÁNA NA VNĚJŠÍ ROZMĚR DLE ČSN EN ISO 3766 (METODA A)	

VÝZTUŽ KÓTOVÁNA NA VNĚJŠÍ ROZMĚR DLE ČSN EN ISO 3766 (METODA A)

SCHÉMA ZNAČENÍ PŘESAŮ



VÝKAZ VÝZTUŽE

POL.	Ø [mm]	POČET [ks]	JEDNOTL. DĚLKA [m]	CELKOVÁ DĚLKA [m]	CELKOVÁ HMOTN. [kg]
01	16	63	3,00	189,00	298.24
02	16	63	6,00	378,00	596.48
03	16	63	9,00	567,00	894.73
04	16	142	12,00	1704,00	2688.91
05	25	43	12,00	516,00	1988.15
51	16	104	5,81	604,24	953.49
52	12	172	2,14	368,08	326.86
53	20	86	4,26	366,36	903.44
54	16	131	3,71	486,01	766.92
55	12	212	1,28	271,36	240.97
56	12	212	1,06	224,72	199.55
57	16	208	4,35	904,80	1427.77
58	20	43	5,81	249,83	616.08
59	12	154	3,20	492,80	437.61
61	16	102	2,08	212,16	334.79
62	12	56	2,95	165,20	146.70
64	12	40	2,17	86,80	77.08
67	16	16	3,13	50,08	79.03
69	12	44	2,10	92,40	82.05
70	12	58	1,94	112,52	99.92
74	12	58	1,16	67,28	59.74
75	12	58	1,00	58,00	51.50
76	12	44	1,22	53,68	47.67
77	12	44	1,04	45,76	40.63
78	10	9	PROM.	11,07	6.83
80	12	56	3,58	200,48	178.03
101	10	830	0,47	390,10	240.69
102	8	500	0,48	240,00	94.80
103	8	190	0,44	83,60	33.02
301	16	44	3,36	147,84	233.29
302	16	44	1,90	83,60	131.92
303	32	20	6,16	123,20	777.76
304	16	14	8,45	118,30	186.68
305	16	30	3,55	106,50	168.06
306	25	10	7,94	79,40	305.93
307	16	66	1,87	123,42	194.76
601	16	12	1,58	18,96	29.92
602	16	4	2,00	8,00	12.62
603	16	48	0,70	33,60	53.02
604	16	40	3,92	156,80	247.43
605	16	40	3,88	155,20	244.91
606	12	4	13,24	52,96	47.03
607	16	4	2,15	8,60	13.57
608	12	24	1,44	34,56	30.69
609	12	24	1,65	39,60	35.16
610	12	12	1,32	15,84	14.07
611	12	12	1,99	23,88	21.21

CELKOVÁ HMOTNOST [kg]:

16661.39

SCHÉMA VÝZTUŽE

01

3000

Ø 16 dl. 3000 mm

02

6000

Ø 16 dl. 6000 mm

03

9000

Ø 16 dl. 9000 mm

04

12000

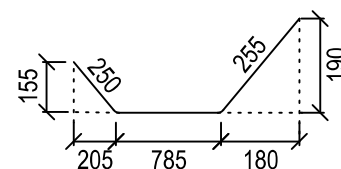
Ø 16 dl. 12000 mm

05

12000

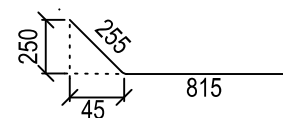
Ø 25 dl. 12000 mm

55



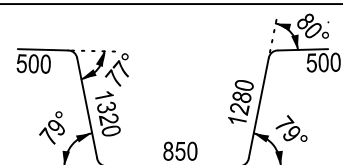
Ø 12 dl. 1280 mm

56



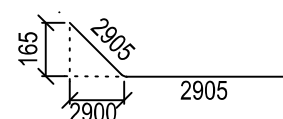
Ø 12 dl. 1060 mm

57



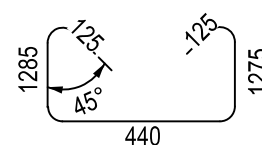
Ø 16 dl. 4350 mm

58



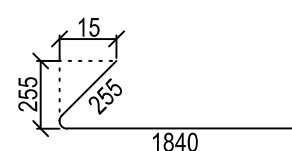
Ø 20 dl. 5810 mm

59



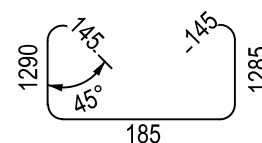
Ø 12 dl. 3200 mm

61



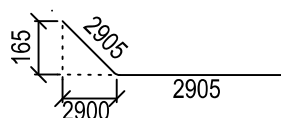
Ø 16 dl. 2080 mm

62



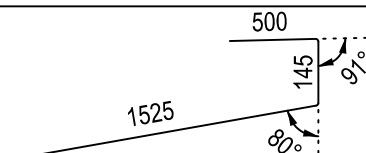
Ø 12 dl. 2990 mm

51



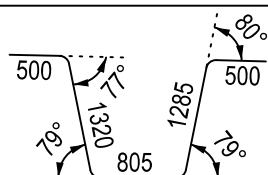
Ø 16 dl. 5810 mm

52



Ø 12 dl. 2140 mm

53



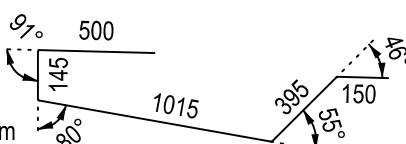
Ø 20 dl. 4260 mm

54

3710

Ø 16 dl. 3710 mm

64



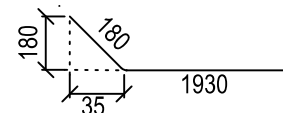
Ø 12 dl. 2170 mm

67



Ø 16 dl. 3130 mm

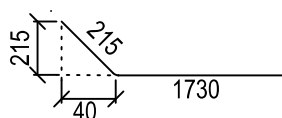
69



Ø 12 dl. 2100 mm

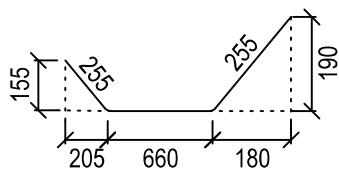
SCHÉMA VÝZTUŽE

70



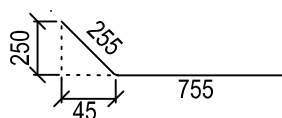
Ø 12 dl. 1940 mm

74



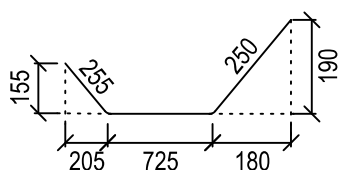
Ø 12 dl. 1160 mm

75



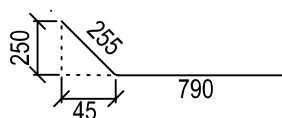
Ø 12 dl. 1000 mm

76



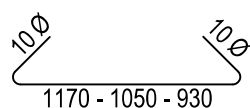
Ø 12 dl. 1220 mm

77



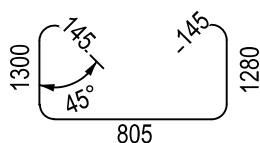
Ø 12 dl. 1040 mm

78



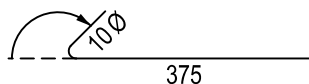
Ø 10 dl. 1110 - 1230 - 1350 mm

80



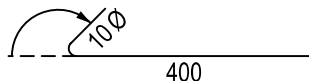
Ø 12 dl. 3620 mm

101



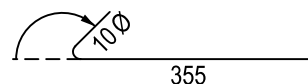
Ø 10 dl. 470 mm

102



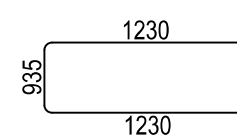
Ø 8 dl. 480 mm

103



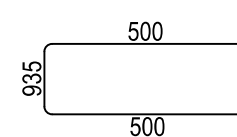
Ø 8 dl. 440 mm

301



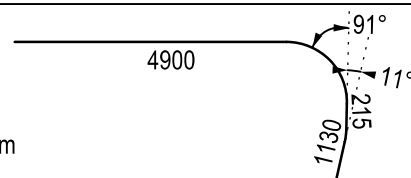
Ø 16 dl. 3360 mm

302



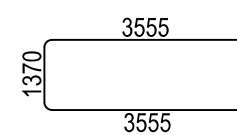
Ø 16 dl. 1900 mm

303



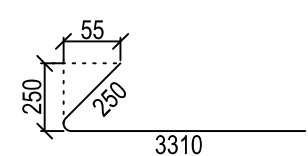
Ø 32 dl. 6160 mm

304



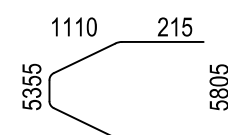
Ø 16 dl. 8450 mm

305



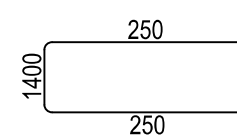
Ø 16 dl. 3550 mm

306



Ø 25 dl. 7940 mm

307



Ø 16 dl. 1870 mm

SCHÉMA VÝZTUŽE

